

**Tabla de Características Técnicas - CompacTop®**

Propiedad	Método de ensayo ( EN 438-2 Capítulo nº si no se establece otra indicación)	Propiedad o Atributo	Unidad (máx. o mín)	Tipo de Laminado CGS
Resistencia al desgaste superficial	10	Resistencia al desgaste	Revoluciones ( mín.) Punto inicial	150
			Valor del desgaste	350
Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro	21	Altura de caída	mm (mín) $2 \leq t < 6$	1400
			$6 \leq t$ donde t = al espesor nominal	1850
Resistencia al Rayado	25	Fuerza	Grado (mín.) (Véase el anexo A) acabado liso	3
			acabado con textura	4
Resistencia al calor seco (180 °C.)	16	Aspecto	Grado (mín.) acabado brillante	3
			otros acabados	5
Resistencia al calor húmedo (100 °C.)	EN 12721:1997	Aspecto	Grado (mín.) acabado brillante	3
			otros acabados	4
Resistencia a la inmersión en agua hiviendo	12	Aumento de masa Aumento de espesor	% (máx.) $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$	5,0
			$t > 5 \text{ mm}$	2,0
			% (máx.) $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$	6,0
			$t \geq 5 \text{ mm}$	2,0
			(donde t = espesor nominal) Grado ( mín.) Acabado Brillante	3
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	17	Variación dimensional acumulada	5 (máx.) $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$ L <sup>b</sup>	0,4
			T <sup>c</sup>	0,8
			$t \geq 5 \text{ mm}$ L	0,3
			(donde t = espesor nominal)	0,6
Resistencia al manchado	26	Aspecto	Grado ( mín.) Grupos 1 y 2	5
			Grupo 3	4
Solidez a la luz (arco de Xenón)	27	Contraste	Grado en la escala de Grises	4 a 5
Resistencia al vapor de agua	14	Aspecto	Grado (mín.) acabado brillante	4
			otros acabados	5
Resistencia a las quemaduras de un cigarrillo	30	Aspecto	Grado (mín.)	4
Resistencia al Agrietamiento	24	Aspecto	Grado (mín.)	4
Módulo de flexión	EN ISO 178:2003 <sup>b</sup>	Carga	Mpa ( mín.)	9000
Resistencia a la flexión	EN ISO 178:2003 <sup>d</sup>	Carga	Mpa ( mín.)	80
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-2:1996 <sup>e</sup>	Carga	Mpa ( mín.)	60
Densidad	EN ISO 1183-1:2004	Densidad	g/cm3 (mín. )	1,35

<sup>a</sup> Cuando se realiza el ensayo a la altura de caída especificada, el diámetro de la muesca no debe ser superior a 10 mm

<sup>b</sup> L = en la dirección longitudinal ( o de máquina ) del material fibroso de la placa ( normalmente la dirección de la dimensión más larga del laminado)

<sup>c</sup> T = en la dirección Transversal ( ancho de máquina ) del material fibroso de la placa ( perpendicular a la dirección L )

<sup>d</sup> Velocidad de desplazamiento del cabezal 2 mm/min.

<sup>e</sup> Probeta tipo 1 A. Velocidad de desplazamiento del cabezal 5 mm/min.

<sup>f</sup> Ensayo realizado conforme al procedimiento A utilizando las probetas III